



# PROGRAMMIERUNG I - DIN ISO DREHEN

FAGE-03

CNC | STUFE 2

## ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Maschinenbauer
- Service Mitarbeiter
- Berufsumsteiger

## VORKENNTNISSE

Abgeschlossener Kurs:  
"Bedienung FANUC  
Serien" oder mindestens  
2 Jahre Erfahrung beim  
Bedienen von FANUC CNC  
Steuerungen

## DAUER

3 Tage

## ANZAHL TEILNEHMER

Max. 6

## ART DER SCHULUNG

Standardschulung

## ORT

FANUC Österreich GmbH  
Gewerbstrasse 1  
4655 Vorchdorf

## BESCHREIBUNG

Erleichtern Sie Ihren Einstieg in die FANUC CNC und erlernen Sie die Bedienung und Programmierung direkt beim Weltmarktführer im Bereich CNC. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert unsere Kunden global. In diesem Kurs programmieren Sie, auch ohne Vorkenntnisse, einfach und zielorientiert direkt auf unserer modernen Lernsoftware CNC Guide auch komplexe Konturen und Werkstücke. Sie werden die ersten Erfolge beim Testen Ihrer Programme auf unserer Simulationssoftware sehen.

## KURSZIELE

- Selbstständig DIN ISO Programme entwickeln
- Feste FANUC Zyklen anwenden
- Programmverwaltung und Datensicherung

## THEMEN

- Erstellen und Editieren von Teileprogrammen nach DIN/ISO
- Koordinatensysteme und Maschinenreferenzpunkte
- Programmierung von «G»-Funktionen und Makros
- Festzyklen
- Haupt- und Unterprogrammtechnik
- Hintergrundprogrammierung
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Programmrelevante CNC-Parameter
- Daten-Ein- & Ausgabe
- Anwendung der Drehtechnologie (T)
- Beispiele und Testprogramme